



CAIXA EMENDA ÓPTICA CEO TM
Manual de Instalação e Aplicação

ÍNDICE

APRESENTAÇÃO.....	3
CONHECENDO A CAIXA.....	4
ACESSÓRIOS FORNECIDOS A PARTE.....	5
INSTRUÇÕES DE USO.....	6
PREPARANDO OS CABOS PARA APLICAÇÃO.....	6
Preparando o cabo NÃO CORTADO (SANGRIA)	6
PREPARANDO ENTRADA OVAL.....	7
INSTALANDO O CABO NÃO CORTADO (SANGRIA)	7
INSTALANDO O TERMOCONTRATIL NA ENTRADA / SAÍDA OVAL	8
INSTALANDO O CABO NÃO CORTADO NA ENTRADA / SAÍDA SINGELA.....	9
Escolhendo a entrada / saída para o cabo não cortado.....	9
PREPARANDO CABO NÃO CORTADO.....	9
INSTALANDO O TERMOCONTRATIL NA ENTRADA / SAÍDA SINGELA.....	10
UTILIZANDO A BANDEJA DE ARMAZENAMENTO (BASQUETE).....	11
INSTALANDO O(S)TUBO(S)S LOOSE(S) NA(S) BANDEJA(S)	11
INSTALANDO O SUPORTE NA CAIXA CEO PRL TM	12
INSTALANDO CAIXA NO POSTE	12
INSTALANDO CAIXA NA CORDOALHA.....	12
INSTALANDO A CAIXA EM UMA CAIXA SUBTERRÂNEA	12
INSTALANDO A CAIXA NA PAREDE OU TETO	13



Apresentação

Caixa Emenda Óptica CEO TM – Termo Contrátil, foi desenvolvida para acomodar as emendas e derivações de cabos ópticos de diversos diâmetros e capacidades.

Com capacidade final de 144 emendas com bandejas de 24 posições, e até 02 x Splitter PLC por bandeja, ou, 216 emendas com bandejas de 36 posições.

Disponibiliza uma entrada / Saída oval para até 02 x cabos entre 8 e 15mm, e, até 06 x derivações com cabos entre 5 e 13,5mm.

Opcionalmente pode ser equipada com 01 x bandeja para até 06 x Splitter PLC. Caixa com índice IP68.

Conhecendo a caixa

Cúpula (Domo) com:

- Válvula de pressurização,
- Suporte para Cordoalha,
- Logos:
- PRESLEY
- Laser Ativo
- Processo de Reciclagem

A Cúpula pode ser fornecida em 05 cores diferentes: Azul, Laranja, Verde, Amarela e Vermelha



Bandejas para 24 emendas e 02 x splitters, ou, 36 emendas, Tubetes de 60 x 1,2 mm.

As Bandejas podem ser fornecidas na cor preta.

Anel de Fechamento (O'RING)

Bandeja Armazenadora de Tubos Loose (Basquete).
Pode ser fornecida na cor preta

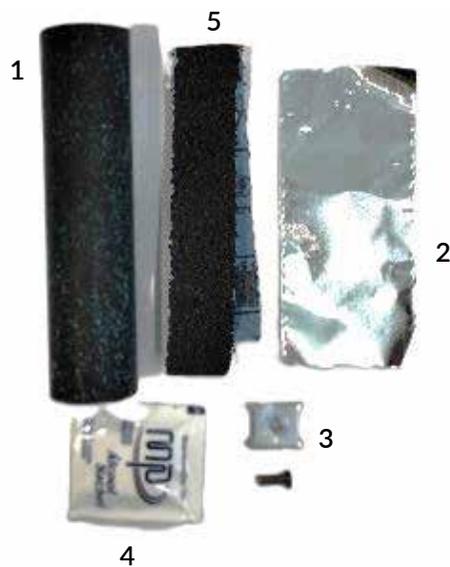


COMPOSIÇÃO DO PRODUTO

A Caixa Terminal Óptica é fornecida com os seguintes componentes:

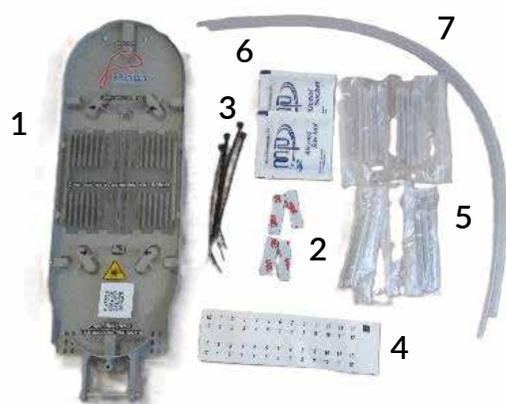
1. Tubo Termo contrátil 150 x 110 mm – 1 x pç,
2. Clip “Hotmelt” – 1 x pç,
3. Papel Alumínio Atuo Colante 5 x 110 mm – 2 x pçs,
4. Abraçadeira aço 19 x 5 – 2 x pçs,
5. Sache de Álcool Isopropílico – 2 x pçs,
6. Abraçadeira plástica 110 x 5 mm – 06 x pçs
7. Lixa abrasiva – 1 x pç.
8. Etiqueta de identificação- 01 x pç

Acessórios fornecidos à parte



CONJUNTO DE DERIVAÇÃO - CABOS

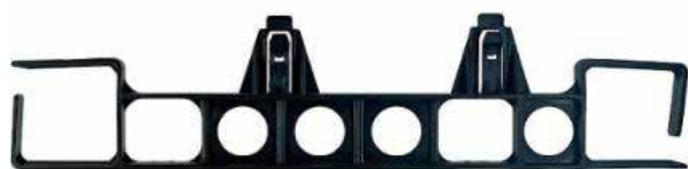
1. Tubo Termo contrátil 150 x 50 mm – 1 x pç
2. Papel Alumínio Atuo Colante 5 x 110 mm – 1 x pçs
3. Chapa e parafuso para travar RPF – 1 x pç
4. Sache de Álcool Isopropílico – 2 x pçs
5. Lixa abrasiva – 1 x pç



CONJUNTO DE DERIVAÇÃO – BANDEJA E ACESSÓRIOS

1. Bandeja de Emenda 24 / 36 emendas - 1 x pç,(Especificar)
2. Tiras de fita autofusão 5 x 30mm – 4 x pçs,
3. Cinta Plástica 5 x 10mm – 4 x pçs,
4. Tira de Identificação 1 - 12 – 1 x pçs
5. Tubete 60x1,2mm – 24 / 36 (Igual ao nº de emendas da Bandeja especificada) (OPCIONAL)
6. Sache de Álcool Isopropílico – 02 x pçs
7. Tubo de Transporte – 02 x pçs.

SUPORTE CEO PARA RESERVA TÉCNICA – INSTALAÇÃO NA CORDOALHA OU POSTE



Suporte CEO para Reserva Técnica



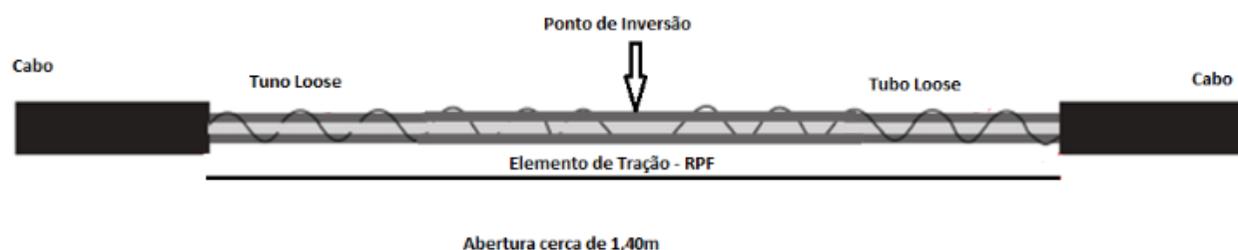
2 X Prensa Cordoalha Dielétrico acompanham o conjunto de instalação da entrada oval

Instruções de Uso

PREPARANDO OS CABOS PARA APLICAÇÃO

Preparando o cabo NÃO CORTADO (SANGRIA)

- 1- Prepare o cabo de alimentação (Não Cortado), lembrando, o interior da CEO FM PRL armazena até 1,40m de sobra de tubo Loose,
- 2- Marque o meio da sobra,
- 3- Abra uma janela de 10 cm para cada lado, alternando, até achar a área de inversão,



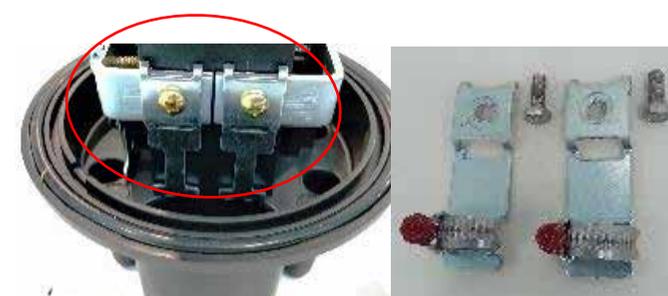
- 1- Após achar o ponto de inversão, separe o Tubo Loose que irá alimentar a caixa;
- 2- Utilizando o "Rip Cord" ou o Abridor de Capa de cabo, abra o cabo em toda sua extensão até as marcas de 1,40m;
- 3- Separe o elemento de tração e corte o elemento deixando uma sobrade cerca de 15 cm de cada lado serão utilizados para a correta fixação na caixa;



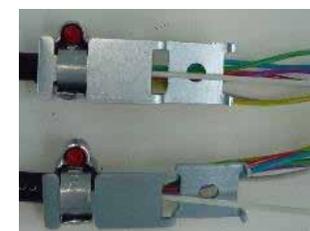
Abridor de Capa de Cabo

- 4- Após a separação e corte do RPF, a Presley recomenda que seja feito um acabamento em cada ponta do cabo, garantindo que não haverá saída de umidade para o interior do cabo e garantira uma melhor fixação dos cabos na caixa.
- 5- Corte 2 pedaços de fita autofusão com 3 cm,
- 6- Aplique na ponta do cabo, por sobre a capa, cerca de 2cm e dos tubos Loose, cerca de 1 cm

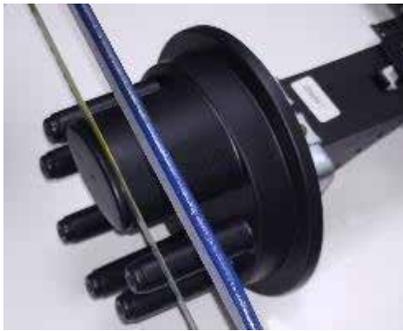
- 7- Retire os 02 Prensa cabos que estão instalados no Batente Metálico
- 8- Instale as abraçadeiras de aço ao redor do encaixe inferior



- 9- Instale os prensa cabos no cabo, passando o RP pelo orifício oval, e posicionando a abraçadeira por sobre a proteção da fita autofusão



PREPARANDO ENTRADA OVAL



- 1- Proceda a abertura da entrada oval, prendendo a Base e, com a serra de arco abra na marca
- 2- Lixe internamente para tirar as rebarbas



- 1- Utilizando a lixa que acompanha a caixa, faça um lixamento em toda a extensão radial da Entrada Oval.
- 2- Após o lixamento, utilize um sachê de Álcool Isopropílico e faça uma limpeza em toda a Base para retirar sujeira, gorduras e resíduos.

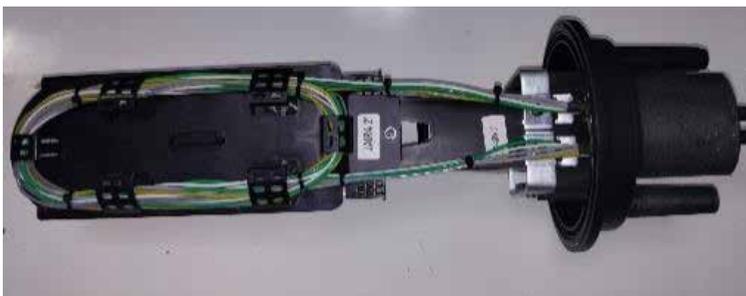


ATENÇÃO! ESTE LIXAMENTO DEVE SER FEITO NO SENTIDO RADIAL PARA QUE NÃO HAJA VAZAMENTOS!

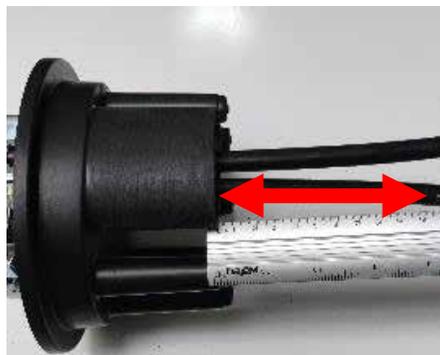
INSTALANDO O CABO NÃO CORTADO (SANGRIA)



- 1- Para não quebrar os tubos loose, faça uma proteção com fita isolante ao redor do ponto central



- 1- Passe o cabo não cortado pela entrada oval, até que a proteção de fita autofusão fique acima da entrada cerca de 3cm,
- 2- Instale ambos os cabos e prenda-os no Suporte Metálico
- 3- Corte o RPF deixando cerca de 1cm acima do suporte metálico.

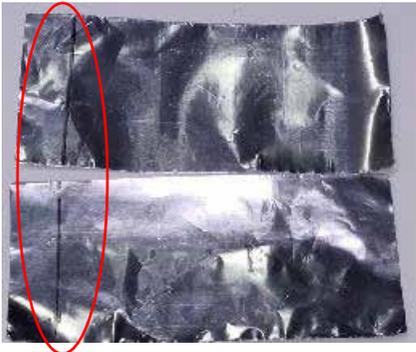


- 1- Para garantir uma ótima aderência do Hotmelt nos cabos , a PRESLEY recomenda que seja alicado um processo de lixamento em ambos os cabos por cerca de 10 cm após a Base
- 2- Utilize o sachê de Álcool Isopropílico e retire a gordura e os resíduos do processo

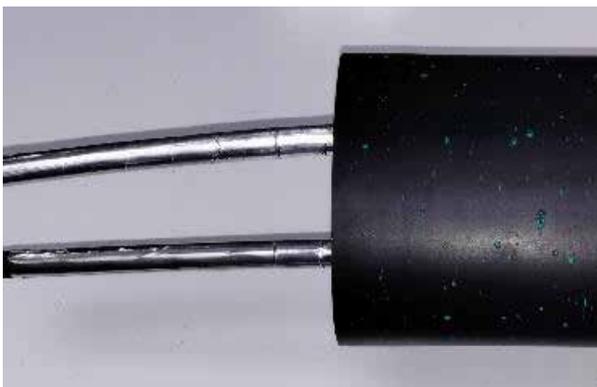
INSTALANDO O TERMOCONTRATIL NA ENTRADA / SAÍDA OVAL



- 1- Posicione a manta de forma que ela fique instalada até o fundo da base
- 2- Marque o fim da manta nos cabos



- 1- Separe o papel Alumínio auto colante
- 2- Faça uma marca à cerca de 1,5cm do final do papel.



- 1- Aplique o papel Alumínio posionando a marca dos papéis sobre a marca do cabos cabos
- 2- Aplique no sentido radial e envolva todo o cabo, sobrepondo a outra ponta do papel por sobre o o Alumínio já aplicado
- 3- Com um objeto redondo, pode ser o cabo de uma chave, alise o papel alumínio até que fique bem liso



- 1- Com o maçarico faça um pré aquecimento da Entrada Oval e dos cabos
- 2- Posicione a manta na posição de fechamento, por sobre entrada oval e os cabos
- 3- Encaixe o Clip Hot Melt na manta separando ambos os cabos



- 1- Começe a aplicação da manta a partir da Base, em movimentos circulares ao redor da Base e da manta
- 2- Após confirmar que o Hot Melt esta derretido, espere 03 minutos para que ele esfrie na Base
- 3- Aplique a chama do maçarico sempre de baixo para cima, providenciando o fechamento total da manta e o correto derretimento do Hot Melt
- 4- Aplique a chama até que o colorido da manta desapareça.

ATENÇÃO! Não aplique a chama por tempo demasiado em um único lugar, a manta pode queimar!

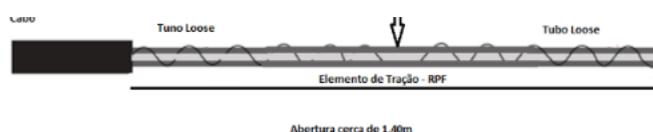
INSTALANDO O CABO NÃO CORTADO NA ENTRADA / SAÍDA SINGELA

Escolhendo a entrada / saída para o cabo não cortado



- 1- A Base da CEO TM permite até 08 derivações,
- 2- Seguindo o desenho ao lado, comece a instalação das derivações pela N° 1
- 3- Abra a torre com a serra de fita,
- 4- Lixe bem no sentido radial,
- 5- Limpe as sobras e sujeira com o sache de Álcool Isopropílico
- 6- A PRESLEy recomenda que sejam utilizadas as derivações de acordo com o esquema da figura ao lado.
- 7- Esta recomendação serve para as caixas CEO PRESLEY de 4 a 8 Saídas / Entradas.

PREPARANDO CABO NÃO CORTADO



- 1- Prepare o cabo de Derivação / Sangria (Não Cortado), lembrando, a Bandeja de Armazenagem de Tubo Loose armazena até 1,40m de sobra de tubo Loose
- 2- Retire a capa do cabo, os cordéis e fitas de amarração, deixando-o limpo.

- 1- Corte um pedaço com 3,0 cm de fita autofusão e aplique na ponta do cabo não cortado, passando 1 cm sobre a capa do cabo e por sobre o(s) tubo(s) Loose.
- 2- Corte os RPF deixando uma sobra de 10 cm que será utilizada para travar o(s) mesmos na caixa



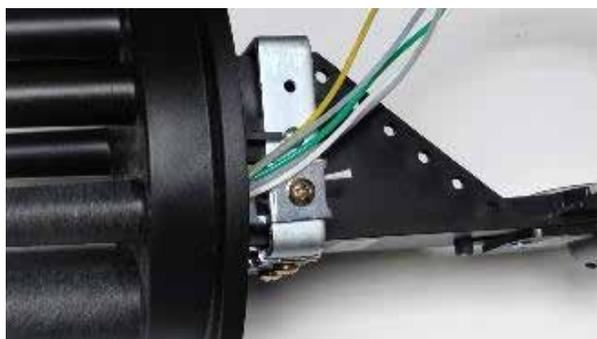
- 1- Retire a Trava Cabo da posição, ele será utilizado para travar o cabo de derivação na posição escolhida.



- 1- Abra a Entrada / Saída que será utilizada
- 2- Faça o lixamento no sentido radial



- 1- Passe o cabo pela Entrada já lixada que será utilizada
- 2- Instale o Trava Cabo no cabo, tomando o cuidado de deixar a abraçadeira de aço por sobre a proteção termocontrátil



1- Posicione e parafuse o Trava Cabo, cortando o RPF



2- Utilizando as mesmas especificações do lixamento dos cabos da Entrada / Saída Oval, repita o procedimento para o cabo não cortado

INSTALANDO O TERMOCONTRATIL NA ENTRADA / SAÍDA SINGELA



1- Posicione a manta de forma que ela fique instalada até o fundo da base
2- Marque o fim da manta no cabo,



3- Separe o papel Alumínio auto colante,
4- Faça uma marca à cerca de 1,5cm do final do papel



5- Aplique o papel Alumínio de forma que a marca feita sobre o papel coincida com a marca feita sobre o cabo
6- Aplique no sentido radial e envolva todo o cabo, sobrepondo a outra ponta do papel por sobre o Alumínio já aplicado no cabo
7- Com um objeto redondo, pode ser o cabo de uma chave, alise o papel alumínio até que fique bem liso
8- Utilize o Satche de álcool isopropílico e remova toda a sujeira e gordura possa ter sobrado após o lixamento



9- Posicione a manta na posição de fechamento de acordo com marcação feita anteriormente
10- Com o maçarico comece a aplicação da manta a partir da Base, em movimentos circulares ao redor da posição escolhida,
11- Aplique a chama do maçarico sempre de baixo para cima, verificando se a cor da tinta escurece por igual, providenciando o fechamento total da manta e o correto derretimento do Hot Melt

UTILIZANDO A BANDEJA DE ARMAZENAMENTO (BASQUETE)

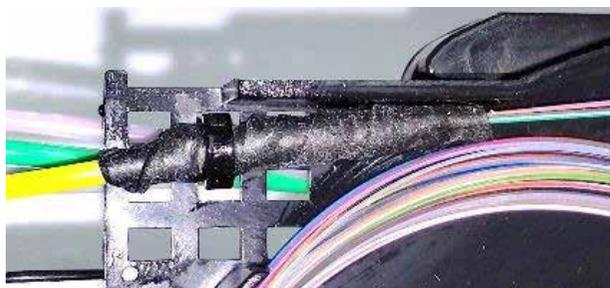


1- Armazene a sobra dos tubos Loose na bandeja e prenda com a fita de Velcro.

INSTALANDO O(S) TUBO(S)S LOOSE(S) NA(S) BANDEJA(S)



2- Posicione o(s) Tubo(s) Loose(s) que será(ão) utilizado(s) na bandeja e faça 02 marcas em todos os tubos loose que serão utilizado



3- Separe uma fita de autofusão e aplique no(s) Tubo(s) Loose(s), passando cerca de 0,5 cm por sobre as fibras. Esta fita aplicada irá evitar que a geleia que ainda esta no Tubo Loose vá para dentro da bandeja,

4- Prenda com uma abraçadeira plástica, posicione sobre a fita de autofusão para não danificar as fibras.



5- Posicione as fibras utilizando as áreas de armazenagem superior e inferior, de forma a facilitar as emendas futuras

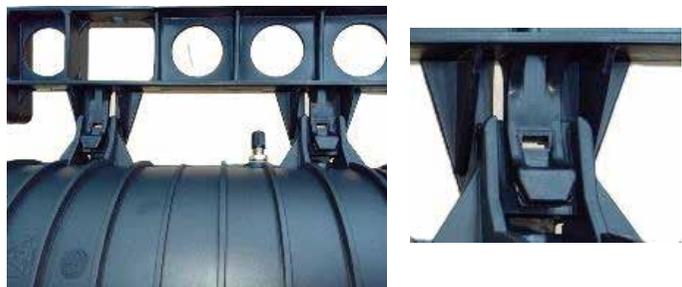


6- Instale a Tampa da Bendeja e trave o conjunto com a Fita Velcro



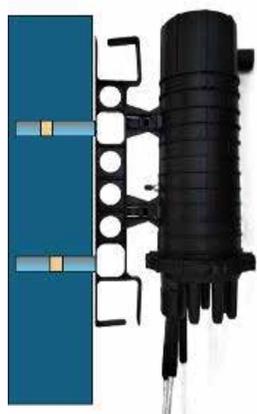
7- Instale a Cúpula e a trava O'Ring.
A caixa CEO TM PRL esta operacional

INSTALANDO O SUPORTE NA CAIXA CEO PRL TM



1- Posicione o Suporte sobre os encaixes e empurre contra a Tampa, tomando cuidado de alinhar os encaixes

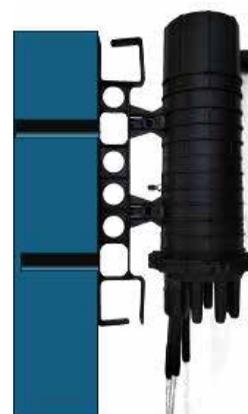
INSTALANDO CAIXA NO POSTE



• Com fita de aço



• Com Abraçadeira tipo BAP



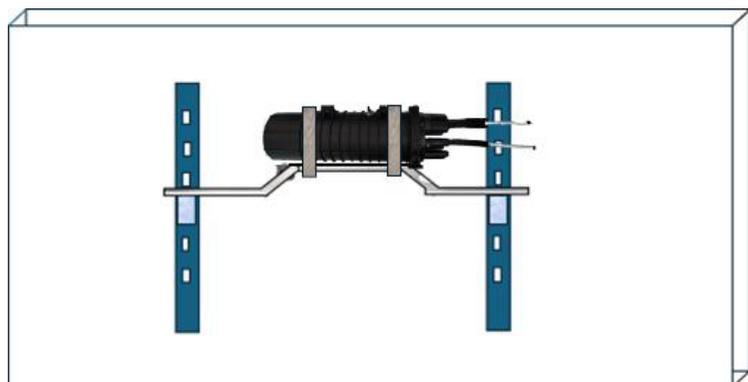
• Com fita Polimérica PRESLEY

INSTALANDO CAIXA NA CORDOALHA



1- Utilizando 02 Prensa Cordalho Polimérico, instale o Suporte CEO para Reserva Técnica na cordoalha,
2- Instale a caixa CEO deixando a entrada oval na parte superior prevenindo a entrada de água.

INSTALANDO A CAIXA EM UMA CAIXA SUBTERRÂNEA



• Para instalação da caixa CEO em uma caixa subterrânea, a PRESLEY recomenda a utilização do berço que acomodará a caixa CEO, fixado com fita de aço ou Abraçadeira de aço ajustável, figuras meramente ilustrativas



INSTALANDO A CAIXA NA PAREDE OU TETO



- 1- Marque na parede ou teto a posição onde será fixado o suporte
- 2- Marque as posições do conjunto de instalação
- 3- Utilize uma broca nº 10 e faça 02 furos
- 4- Posicione as Buchas
- 5- Posicione os parafusos com as arruelas
- 6- Aperte até que esteja bem fixado

Onde conexões reais são criadas

Com 26 anos de experiência em Telecom, sempre oferecendo os melhores produtos com tecnologia e qualidade(ISO9001) de ponta sempre homologados na Anatel e nas maiores operadoras do Brasil.



@presleyredesltda



+55 (11) 4800-0880
+55 (11) 2542-5548



contato@presley.com.br



Estrada Pedro da Cunha
Albuquerque Lopes, 1604/1610,
Perobal - Itaquaquecetuba / SP
08584-584